

# Technische Information



## Divinol HE 46

### Artikelbeschreibung

- auf Basis synthetischer, biologisch leicht abbaubarer Ester sowie einer leistungsstarken, umweltfreundlichen Additivkombination
- besitzt ausgezeichnete Eigenschaften bezügl. Oxidationsstabilität, Korrosions-, Tieftemperatur- sowie EP-Verhalten
- durch seinen hohen Viskositätsindex besitzt das Produkt Mehrbereichscharakter und überdeckt die ISO-VG-Klassen 32 - 68
- ausgezeichnet mit dem Umweltzeichen der Europäischen Union (EU Ecolabel) unter der Registrierungsnummer DE/027/109
- Bioabbaubarkeit nach OECD 301 B: 98,5 % innerhalb von 28 Tagen

### Spezifikation

DIN ISO 15380 (HEES); DIN 51524-3 (HVLP)

### Typische Kennzahlen

Farbe / Aussehen:	klar, gelb
Dichte/15°C / DIN EN ISO 12185 :	920 kg/m <sup>3</sup>
Viskosität/0°C / ASTM D 7042 :	370 mm <sup>2</sup> /s
Viskosität/40°C / ASTM D 7042 :	46 mm <sup>2</sup> /s
Viskosität/100°C / ASTM D 7042 :	10 mm <sup>2</sup> /s
Viskositätsindex / ASTM D 2270 :	190
Flammpunkt (nach Cleveland) / DIN ISO 2592:	> 240 °C
Pourpoint / DIN ISO 3016:	< -35 °C
Korrosionswirkung auf Kupfer / DIN EN ISO 2160:	1b
WGK-Klasse, Konzentrat:	nicht wassergefährdend

48800

04/2017-48800-15

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

1 / 2

## Divinol HE 46

---

### Anwendung / Applikation

**Divinol HE 46** wird in Hydraulikaggregaten eingesetzt, welche bei stark unterschiedlichen Umgebungstemperaturen arbeiten und bei denen die Gefahr besteht, daß durch Leckagen o. ä. austretendes Hydrauliköl ins Erdreich oder Wasser gelangen kann. Hauptsächliche Einsatzgebiete sind daher Maschinen und Geräte der Land- und Forstwirtschaft, der Bauwirtschaft, der Wasserwirtschaft sowie Fahrzeuge auf Deponien oder Skipisten.

Die Ölwechselintervalle sollen in Abhängigkeit von der thermischen Beanspruchung nach den Hersteller-Vorschriften erfolgen. Durch eine Vermischung mit Mineralöl verringert sich die biologische Abbaubarkeit. Daher sollte bei einer Umstellung von Mineralöl auf **Divinol HE 46** das zu befüllende Aggregat zuvor restlos entleert und möglichst gespült werden. Ein zu hoher Restgehalt an Mineralöl kann zu einem verschlechterten Schaumverhalten führen.

Wir empfehlen deshalb, bei der Umstellung auf biologisch schnell abbaubare Hydraulikflüssigkeiten die Anforderungen des VDMA 24569 sowie die Umstellungsrichtlinien der Maschinenhersteller zu beachten.

Im Vergleich zu Produkten auf pflanzlicher Triglyceridbasis weist **Divinol HE 46** eine deutlich bessere Hochtemperatur-Oxidationsstabilität auf.

### Lagerung

**Divinol HE 46** ist mindestens 12 Monate lagerstabil.

**Nutzen Sie unseren technischen Service. Unsere Außendienstmitarbeiter stehen Ihnen bei Fragen zur Anwendungstechnik gerne zur Verfügung.**

48800

04/2017-48800-15

Diese Angaben entsprechen unseren derzeitigen Kenntnissen. Sie befreien den Verarbeiter nicht von eigenen Prüfungen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder eine Eignung für einen konkreten Einsatzzweck, kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Evtl. bestehende gesetzliche Bestimmungen und Verordnungen, die die Handhabung und den Einsatz der Produkte betreffen, sind vom Empfänger unserer Produkte selbst zu beachten.

2 / 2